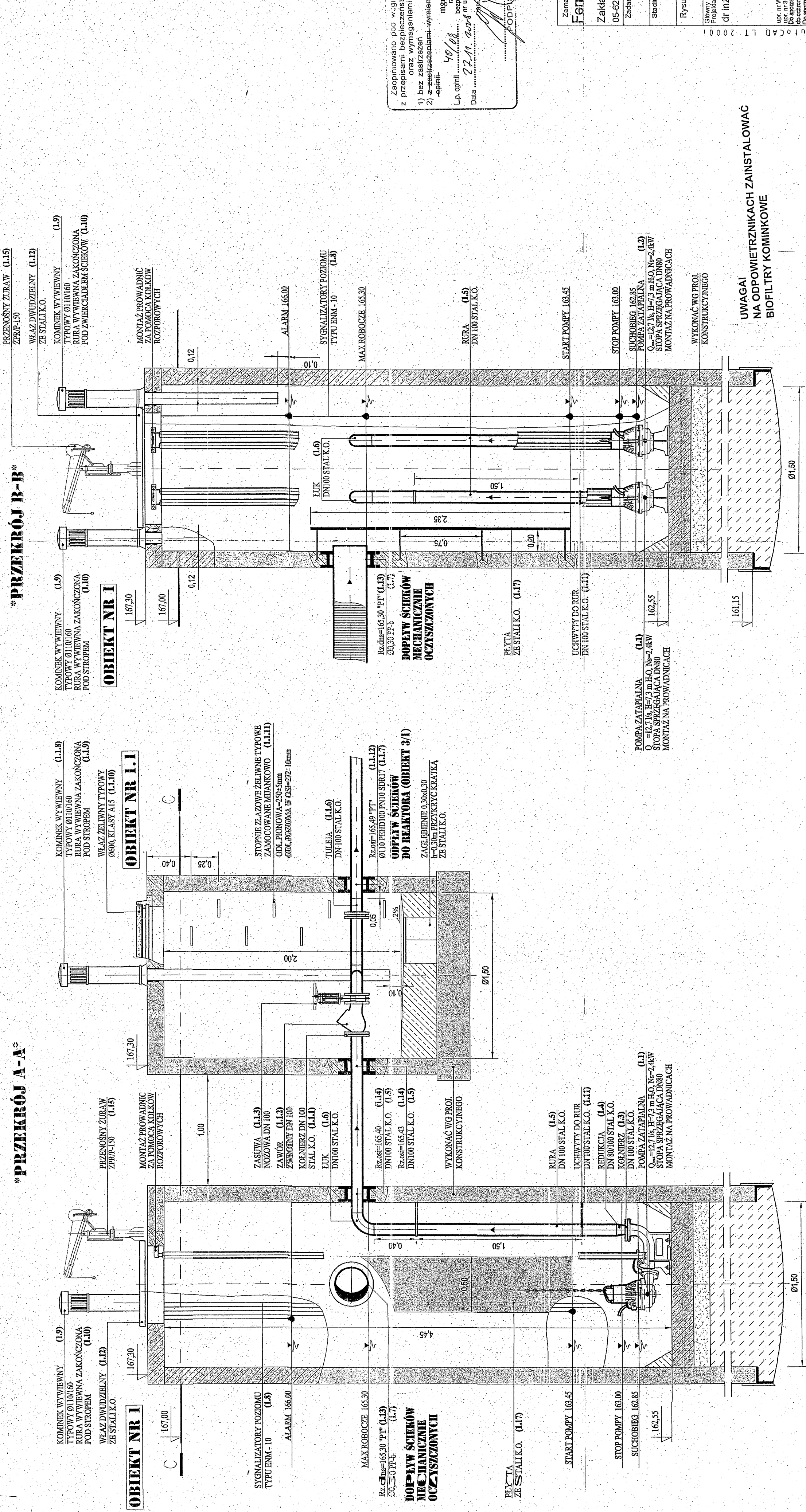
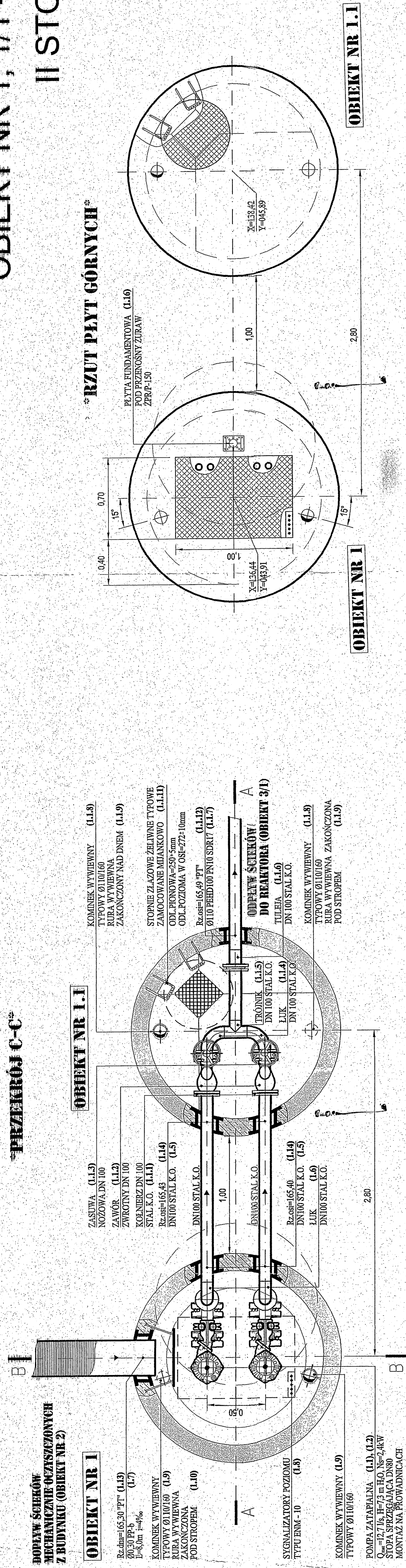


**OBIEKT NR 1, 1/1 - PROJEKTOWANA POMPOWNI
II STOPNIA Z KOMORA ZASUW**



POS.	WYSZCZEGÓLNIENIE	MASA [kg]
1.1.1.2	PRZESŁONE SZCZELINE, TYP DLA RUR Ø140 PE100 DN100 SDR17	1
1.1.1.1	STOPNIE ZACZNE, TELNIE TYPOWE, ZAMOCOWANIE WIAKNICO COL PONIŻEJA=202+5mm, COL PONIŻEJA W OS=272+10mm	8
1.1.1.0	WŁAZ, ZĘBINY TRYPOWY 4620, KLASY A15	1
1.1.1.0	RURA WYWIENIA Ø110 PVC	~2,50m
1.1.8	KOMINEK WYWIENIA Ø110/160 PVC	4
1.1.6	RURA Ø110 PE100 DN100 SDR17	1
1.1.6	KŁÓD KOLNIEWICZA 4110/4100 SDR11, OBRĘCANE PN10 + ELEMENTY ZŁĄCZNE DO POJĄCZENIA KOLNIEWICZEGO DN100 I RPL	1
1.1.5	TRĄBKOR SPRAWNY DN100/100 STAŁ K.O., s=230, L=105m + ELEMENTY ZŁĄCZNE DO POJĄCZENIA KOLNIEWICZEGO DN100 I RPL	407
1.1.4	RUR HAMBERSKIE WYKONANIE DN100 (DN114,3x3,0)mm L=150m, s=3,05mm, OBRĘCANE PN10	1
1.1.3	ZASADKA WODNO DN100 PN10, NR KAT 3500 + KŁÓD REZERVE NR KAT 7800	2
1.1.2	ZAWÓR KĄTOWY ZWROTNY DN100 + ELEMENTY ZŁĄCZNE DO POJĄCZENIA KOLNIEWICZEGO DN100 4 RPL	5
1.1.1	KOLNIEŻE PŁASZCH DO PRZESPAWANIA DN100 STAŁ K.O. OBRĘCANE PN10	5
1.1.1	RURY I ARMATURA	4,20
1.1.1	KOMIERA ZASUW TYP DO STAŁ K.O. 0,50x2,35m gr. 2mm, MOCOWANIA DO SCIAŁY POMIÓWNI	1
1.1.6	PŁYTA FUNDAMENTOWA PŁD PRZEWYNOŻY ZUBAW 2P/P=150	1
1.1.5	PRZEWYNOŻY ZUBAWY SŁUPOWY OBRĘTOWY Z WAPNIOZEM REZYNOWYM 2P/P=150	1
1.1.4	PRZESŁONE SZCZELINE TYPU PD-PD DLA RUR DN100 (DN114,3) STAŁ K.O.	4
1.1.3	PRZESŁONE SZCZELINE TYP PD-PD RUR Ø100 PP=6	1
1.1.2	WŁAZ DŁUGOZĘBANY ZE STAŁ K.O. 0,70x1,00m	4
1.1.1	UCHWYTY DO RUR DN100 (DN114,3) STAŁ K.O.	1
1.1.0	RURA WYWIENIA Ø110 PVC	~1,50m
1.1.0	KOMINEK WYWIENIA Ø110/160 PVC	4
1.8	SIGNALIZATOR RÓŻNICY CIŚNIENIA BNA=10/13	5
1.7	RURA Ø300 PP=6	2
1.6	ŁUK HAMBERSKI WYKONANIE DN100 (DN114,3x3,0)mm gr. 1,50. R=152mm, s=3,05mm, OBRĘCANE PN10	2
1.5	RURA STAŁOWA DN100 (DN114,3x3,0)mm	~8,10m
1.4	REDUCIJA SMERZOWICZA STROZOWA DN100/80 STAŁ K.O., s=3,00, L=76mm	2
1.3	KOLNIEŻE PŁASZCH DO PRZESPAWANIA DN80 STAŁ K.O. OBRĘCANE PN10 + ELEMENTY ZŁĄCZNE DO POJĄCZENIA KOLNIEWICZEGO DN80 2 RPL	2
1.2	RURY I ARMATURA	1
1.2	POJĘRA ZAPRAWIANA W WYKONANIU Ex. Q ₀ =112,7 1/2, H=7,5m H ₂ O, N=2,4kW MONTAŻ NA PRZEWYNOŻACH 2, NA STOPNIE SPRĘGACIELSKI DN80	1
1.1	POJĘRA ZAPRAWIANA W WYKONANIU Ex. Q ₀ =112,7 1/2, H=7,5m H ₂ O, N=2,4kW MONTAŻ NA PRZEWYNOŻACH 2, NA STOPNIE SPRĘGACIELSKI DN80	1
	ZESTAWIENIE MASZYN I URZĄDZĄNIŁ – WYPOSAŻENIE TECHNOLOGICZNE	
	I. POMPOWNIWA SIECIOWE II. STOPNIA	
POZ.	WYSZCZEGÓLNIENIE	MAŁA [kg]
		SZT.

Zapewniamy pod względem zgodności z przepisami bezpieczeństwa i higieny pracy oraz wymagania ergonomii:

1) bez zastrzeżeń

2) z zastrzeżeniami - wymienionymi w załączniku epimint.

mgr inż. A.J. Orlikowski
rozpracowujący ds. spraw bezpieczeństwa i higieny pracy
inżynier p.p. nr 02A-689
z wykształceniem I, II, III, IV stopnia

Data
Zam. Wydział ul. Główna 3/1
tel. (052) 372-19-84

PODPIS

[illegible]